



Günmak Sektörel “Otomotiv”

Boyahane Montaj Hattı Kaynak Hattı
Montaj Hattı Boyahane Preshane Boyahane
Hattı Boyahane Preshane Boyahane Kaynak Hattı
Boyahane Montaj Hattı Boyahane Pres
Kaynak Hattı
Preshane Boyahane Kaynak Hattı
Montaj Hattı Boyahane Pres
Montaj Hattı Boyahane Pres
Montaj Hattı Boyahane Pres



PROBLEM ÇÖZÜCÜ

biz kimiz

Günmak, endüstriyel ürünler alanında hizmet vermekle olan bir şirketler topluluğudur.

Firmamız 25 yıllık proje - mühendislik tecrübe, konusunda uzman mühendis ve teknik eleman kadrosuyla birçok sektörde hizmet vermektedir.

faaliyet alanımız

- Robotik çözümler,
- Otomasyon sistemleri,
- Dozaj sistemleri,
- Pompalar,
- Püskürme sistemleri,
- Havalı ve elektrikli aletler,
- Bağlantı elemanları,

Konusunda dünya lideri olan markaları Türk İmalat Sanayi'nin hizmetine sunmaktadır.

misyonumuz

Müşterilerimizin PROBLEM ÇÖZÜCÜ ortağı olmaktır.

Bu amaçla;

- Üretimdeki ihtiyaç ve problemlerinizi yerinde belirliyor,
- Size özel tasarım ve projeler üretiyor,
- Ürün satışı yapıyor,
- Proje bazlı sistemleri temsilciliğini yaptığı ileri teknolojili ürünler ile devreye alıyor,
- Servis, bakım ve yedek parça hizmetleri sunuyor,
- Operatör ve bakım elemanlarınızı eğitiyoruz.

Hazırlamış olduğumuz bu katalog ile Günmak'ın otomotiv ana ve yan sanayine yönelik sistem çözümleri ve ürünleri hakkında bilgi sahibi olabilirsiniz.

Otomotiv ana sanayinde pres, kaynak, boyahane ve montaj hatlarına ve otomotiv yan sanayine sunduğumuz özel çözümler ve ürünlerle sizlerin de PROBLEM ÇÖZÜCÜ ortağı olacağız.

Değer Yaratan Çözümlerde Günmak Sizinle...



»»FAST-TECH««



Kawasaki Robot



Haeger

Krautzberger

RK ROSE+KRIEGER

SALTUS®

SCHMIDT®
Technology

DREHER

içindekiler

Boyahane / Çözüm 1	4
Plastik Parça ve Gövde Boyama	
Kaynak Hattı / Çözüm 2	5
Robotik Punta Kaynak Uygulaması	
Kaynak Hattı / Çözüm 3	6
Kaynak Sıçramalarını Önleyici Sıvı Madde (Anti-Spatter Liquid)	
Püskürtme Uygulaması	
Kaynak Hattı / Çözüm 4	7
Robotik Gaz Altı Kaynak Uygulaması	
Preshane / Çözüm 5	8
Transfer Presi	
Montaj Hattı / Çözüm 6	9
Otomatik Beslemeli Montaj Uygulamaları	
Montaj Hattı / Çözüm 7	10
Çakma (Montaj) Uygulamaları	
Montaj Hattı / Çözüm 8	11
Motor ve Gövde Montajı	
Montaj Hattı / Çözüm 9	12
Bijon Sıkma	
Montaj Hattı / Çözüm 10	13
Arka Parçaların Araca Montajı, Yakıt Filtresi, Kapı ve Klima Montajı	
Montaj Hattı / Çözüm 11	14
Arka Parçaların Araca Montajı, Yakıt Filtresi, Kapı ve Klima Montajı	
Montaj Hattı / Çözüm 12	15
Motor Kapakları Üzerine Robotik Sealing Uygulaması	
Montaj Hattı / Çözüm 13	16
Otomobil Camları Montajı	
Montaj Hattı / Çözüm 14	17
Araç Modifikasyonu	
Kaynak Hattı / Çözüm 15	18
Saplama Kaynak Uygulamaları	
Kaynak Hattı / Çözüm 16	19
Parça Sabitleme	



Sizinle Birlikte Üretiliyor...



PRESHANE

**KAYNAK
HATTI**



Sac Doğrultma Makinesi
Rulo Sac Açma / Sarma
Makinesi
Presler Arası Transfer



Presler Arası Transfer Robotları



Otomotik İlerlemeli Delik
Delme & Diş Çekme Üniteleri



Servo Presler



Mekanik & Elektronik Tork
Anahtarları



Parça Tutucular



Punta & Gaz Altı Kaynak Robotları
Taşıma Robotları



Yüzey Kaplama Sistemleri



Perçin Tabancaları



Saplama Kaynak Makineleri
CNC Saplama Kaynak Sistemleri



Parça Tutucular





Sizinle Birlikte Değer Yaratıyoruz...

BOYAHANE

**MONTAJ
HATTI**



Kawasaki Robot

Boya Robotları

Krautzberger K

Otomotik Püskürme Sistemleri

ARO

Ingersoll Rand
Industrial Technologies

Pistonlu Pompalar

IR Ingersoll Rand
Industrial Technologies

Zımpara Motorları
Ceraskallar

DOPAG

Dozaj Üniteleri

Kawasaki Robot

Sealing (Contalama) Robotları

WEBER

Otomotik Beslemeli Manuel &
İstasyon Tipi Vidalama Üniteleri

IR

Ingersoll Rand
Industrial Technologies

Havali & Elektrikli Sıkıcılar
DC Elektrikli Çoklu Bijon Sıkıcılar

HuK DOPAG

modus

Modüler Dinamik Dozaj Sistemi

HONSEL

Perçin Tabancaları

»FAST-TECH«

Somun & Telli Perçinler

Kerb Konus

Çakma Somun & Civatalar

ARO

Ingersoll Rand
Industrial Technologies

Diyaframlı & Pistonlu Pompalar

SALTUS®

Mekanik & Elektronik Tork
Anahtarları



GÜNMAK

Plastik Parça ve Gövde Bovama

Otomotiv sektöründeki plastik parça boyama uygulaması otomobilin dış kısmında yer alan plastik parçaların solvent bazlı boyası ve iç kısmında yer alan plastik parçaların ise su bazlı boyası ile 3 ayrı kabinde boyanması işlemidir.

Uygulamada birinci kabinde astar boyası, ikinci kabinde son kat boyası ve üçüncü kabinde ise şeffaf boyası (vernik) uygulaması KAWASAKI Boya Robotları ile gerçekleştirilmektedir.

Otomobil kaportasının astar boyası, son kat boyası ve şeffaf boyası uygulamasında otomatik renk değiştirme sistemi ve KAWASAKI Ex-Proof Boya Robotları ile otomotiv sektöründe komple çözümler sunulmaktadır.

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Boyahane
Uygulama : Plastik Parça ve Gövde Boyama
Ürün : KAWASAKI Boya Robotları



Plastik Parça Boyama



Gövde Boyama





Kaynak Hattı

Robotik Punta Kaynak Uygulaması

Robotik punta kaynak uygulamalarında servo-motor tahrikli tabancalar kullanılır ve punta kaynağı yapılması istenen kısımlara otomatik olarak uygulanır. Ek bir servo-motor'un ve robot enkoder'inin, kaynak elektrotlarının sıkma kuvvetini kontrol etmek için kullanıldığı bu uygulama pnömatik kaynak tabancalarında olmayan ekstra faydalara sahipmaktadır.

İlk olarak, çok geniş bir aralıktaki sıkma basınçları farklı malzeme ve kalınlıklar için kontrol edilebilmekte ve düşük çevrim süresi, kaynak tabancalarının stroğunun tam kontrolü ile sağlanmaktadır. Bununla birlikte, kaynak işleminin başında, iş parçasına temas anında darbe durumunun oluşması daha düşüktür. Bu, elektrotların ömrünün daha uzun olmasını sağlar. Bir diğer faydası servo tabancaların kullanıldığı sistemlerin, pnömatik olanlarına göre daha sessiz çalışıyor olmasıdır.

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi

Bölüm : Kaynak Hattı

Uygulama : Robotik Punta Kaynak Uygulaması

Ürün : KAWASAKI Punta Kaynak Robotları



Kawasaki Robot



Kaynak Hattı

Kaynak Sıçramalarını Önleyici Sıvı Madde (Anti-Spatter Liquid) Püskürtme Uygulaması

Kaynak sıçramalarını önleyici sıvı madde (Anti-Spatter Liquid) püskürtme uygulaması; otomobil gövde kaynağı uygulamalarında, MAG kaynağı, punta kaynağı ve diğer kaynak işlemlerinin neden olduğu kaynak çapaklarına karşı kapı menteşelerinin ve A-B-C kutup başlarının korunması amacıyla yapılır.

Püskürtme sistemi; M 14 otomatik püskürtme tabancası, 200 litre variller için merkezi besleme ünitesi ile pompa taşıma lifti, çift malzeme滤resi, malzeme regülatörü ve manifoldlardan oluşmaktadır.

Çok ince ve düzgün bir püskürtme yüzeyi elde etme zorunluluğu olan bu özel püskürtme uygulamasında, Krautzberger M 14 otomatik tabanca ile 0,5 mm. çaplı nozul kullanılmıştır.

Ayrıca "Kaynak sıçramalarını önleyici sıvı madde (Anti-Spatter Liquid) püskürtme uygulamaları" Mignon 3/HV3 püskürtme tabancası ile manuel olarak ya da RA-5 robot tabancası ile otomatik olarak yapılmaktadır.

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Kaynak Hattı
Uygulama : Kaynak Sıçramalarını Önleyici Sıvı
Madde (Anti-Spatter Liquid)
Püskürtme Uygulaması
Ürün : KRAUTZBERGER
Yüzey Kaplama Sistemleri

Krautzberger 



M 14 / HV3 Otomatik Püskürtme Tabancası



RA - 5 Robot Tabancası



• Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz. www.gunmak.com.tr

PROBLEM ÇÖZÜCÜ



Robotik Gaz Altı Kaynak Uygulaması

Gaz altı kaynağı, tükenen ve sürekli bir tel elektrotun ve koruyucu gazın, bir torç ünitesi vasıtasyyla beslendiği yarı veya tam otomatik bir ark kaynağı işlemidir.

Robotik gaz altı kaynak uygulamasında kullanılan ekipmanlar; KAWASAKI Kaynak Robotu, gaz altı kaynak güç ünitesi, tel besleme ünitesi, torç ve torç temizleme ünitesi ve koruyucu gaz sistemidir.

Toplu taşıma araçlarının yolcu koltuklarının borulardan oluşan şasisinin kaynatılması uygulamasında, koltuk boru karkasları müşteri tarafından üretilen kaynak fikstürlerinde sabitlenmiştir. Uygulamada kullanılan KAWASAKI Kaynak Robotları ile kaynak imalatında yaşanan kalite problemleri ortadan kaldırılmış, kaynak işçilik süreleri yarı yarıya azaltılmış, üretim kapasitesi % 60 artmış ve toplam işçilik maliyetleri aynı oranda azaltılmıştır.

Sektör : Otomotiv Yan Sanayi

Bölüm : Kaynak Hattı

Uygulama : Robotik Gaz Altı Kaynak Uygulaması

Ürün : KAWASAKI Kaynak Robotları

Kawasaki Robot





Preshane Transfer Presi

Çevrim süresinin çok kısa olduğu ve robot hızının yetmediği uygulamalarda pres transfer sistemleri başarıyla kullanılmaktadır.

Transfer preslerinin girişinde kullanılan DREHER Rulo açıcı, doğrultucu ve sürücü sistemleri ile entegre bir tesis kurulabilmektedir.

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Preshane
Uygulama : Transfer Presi (Pres Tending)
Ürün : DREHER Pres Transfer Makinesi



Montaj Hattı

Otomatik Beslemeli Montaj Uygulamaları

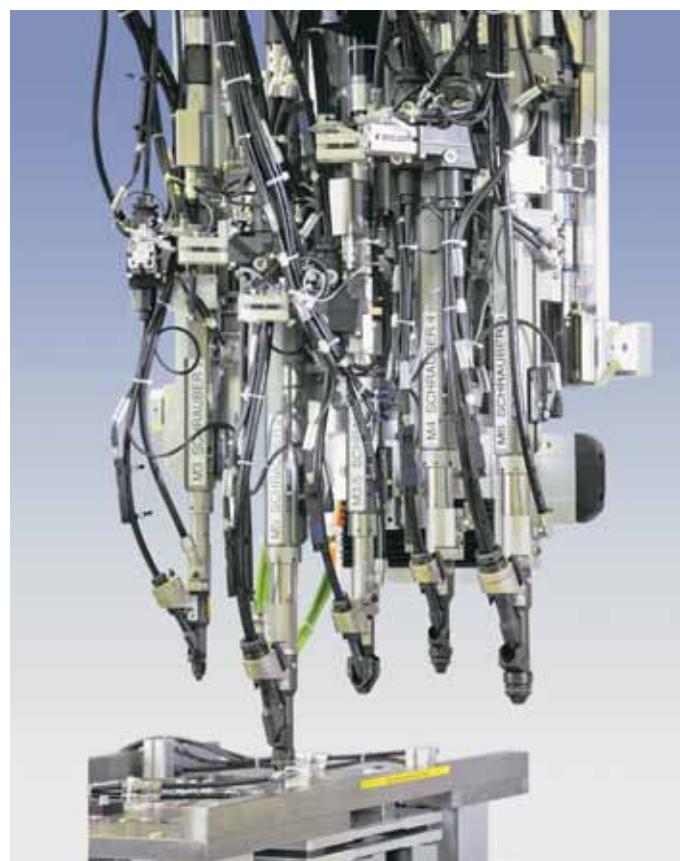


WEBER Otomatik Beslemeli Montaj Uygulamaları, otomotiv ana sanayinde araç içi cıvata montaj uygulamalarında, yan sanayide ise plastik ve sac parçalarının montajı ve elektrik/elektronik devrelerin montajında operasyon sürelerinin kısaltılması amacıyla yoğun bir şekilde kullanılmaktadır.

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama : Otomatik Beslemeli Montaj Uygulamaları
Ürün : WEBER Otomatik Beslemeli Vidalama Üniteleri / İstasyon Tipi Otomatik Beslemeli Vidalama Üniteleri



WEBER



- Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz. www.gunmak.com.tr

PROBLEM ÇÖZÜCÜ



Montaj Hattı

Çakma (Montaj) Uygulamaları

SCHMIDT Servo Presler, otomotiv yan sanayinde rulman, dişli, conta vb. parçaların çakma işlemlerinde kullanılan preslerdir.

Manuel, pnömatik ve hidro pnömatik preslerden farklı olarak yüksek torklarda yüksek çalışma hızlarına çalışabilmektedir.

Çakma kuvveti ve strok eğrisi grafik ekranında hassasiyetle izlenebilmekte ve her bir montaj işlemi için rapor alınabilmektedir.

Sektör : Otomotiv Yan Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama : Çakma (Montaj) Uygulamaları
Ürün : SCHMIDT Servo Pres



- Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz www.gunmak.com.tr

PROBLEM ÇÖZÜCÜ





Montaj Hattı

Motor ve Gövde Montajı

QA8 Serisi Somun sıkıcılar otomotiv sektöründe kullanılan, ARO INGERSOLL RAND tarafından geliştirilmiş yeni nesil sıkıcılardır. Ayarlanabilir durdurma özelliğine sahiptir.

Yeni nesil QA8 serisi havalı sıkıcılar ile doğruluk, hız, ölçü, dayanıklılık ve ergonomide daha fazla üretkenlik sağlanabilmektedir.

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama : Motor ve Gövde Monajı
Ürün : ARO INGERSOLL RAND - QA8
 Serisi 90 Derece Havalı Sıkıcılar



Havalı sıkıcılar



Elektrikli sıkıcılar



Montaj Hattı

Bijon Sıkma

DC Elektrikli Çoklu Sıkıcılar araç lastikleri üzerinde bulunan bijonların aynı torkla ve aynı anda sıkılmasını sağlar. Sistem tekli sıkıcırlara göre sıkma süresini kısaltarak, işleme sürecini hızlandırır. Mevcut sistem ağırlığını mekanik balanserler taşımakta olup, konumlama manuel olarak operatör tarafından yapılmaktadır.

Çoklu sıkıcılar tarafından bijon sıkma işlemi tamamlandıktan sonra önceden tanımlanan tork ve açı parametrelerine göre sistem kontrol ünitesine ok ya da hata sinyali verir.

Kontrol ünitesine gönderilen okey sinyali ile birlikte sıkıcılar enerjiyi otomatik olarak keser, sistemi durdurur ve bir sonraki sıkma işlemeye hazır olarak bekler.

Ingersoll Rand çoklu sıkıcılar, ön mühendisliği önceden yapılmış modüler bileşen tasarımları da içermektedir. Uygulamaya bağlı olarak, yatay, dikey ya da döner yatay sistemler, özelleştirilebilen kollar, ekraneler, aksesuarlar ve optimal operatör ergonomisi ve performansı için entegre edilmiş tutamaklar ile birlikte monte edilebilmektedir.

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama : Bijon Sıkma
Ürün : INGERSOLL RAND
DC Elektrikli Çökülu Bijon Sıkıcıları



• Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz. www.gunmak.com.tr



Montaj Hattı

Arka Parçaların Araca Montajı, Yakıt Filtresi, Kapı ve Klima Montajı

Otomotiv ana ve yan sanayide montaj bölmelerinde köpük perçin uygulaması için kullanılan ve hava ile çalışan hidro-pnömatik perçin tabancalarının yerini alacak yeni bir şarjlı alettir.

Şarj edilebilme özelliği sayesinde operatöre özgürlük sağlayacak bir üründür.

Sektör	: Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm	: Montaj Hattı
Uygulama Yeri	: Motor ve Gövdeye Ait Vidalama İşlemleri
Uygulama	: Arka Parçaların Araca Montajı, Yakıt Filtresi, Kapı ve Klima Montajı vb. gibi birçok vidalama ve montaj işlemlerinde kullanılır.
Ürün	: HONSEL RIVDOM Şarjlı Perçin Tabancası



Profesyoneller için özgürlük

- Düşük Ağırlık
 - Parlak Ergonomi ve Denge
 - Transparan Mandrel Kolektör
 - Yapışkan Tutamak
 - Led Işıklı Matkap Deliği
 - Büyük, Güvenli Taban
 - Güçlü Batarvalar



Hidro - Pnömatik Perçin Tabancaları



HİDRO-PNÖMATİK TELLİ PERCİN TABANCASI



HİDRO-PNÖMATİK
SOMUN PERCİN TABANCASI

• Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz - www.gumruk.com.tr

PROBLEM ÇÖZÜCÜ





Montaj Hattı

Arka Parçaların Araca Montajı, Yakıt Filtresi, Kapı ve Klima Montajı

Otomotiv ana ve yan sanayinde montaj uygulamalarında ihtiyaç duyulan bağlantı elemanları grubunu FAST- TECH ve KERB KONUS markaları altında temin edebilirsiniz.

»»» FAST-TECH «««

Somun ve Telli Percinler

- Pres Çakma Somun ve Civatalar
 - Çakma Somun
 - Çakma Cıvata
 - Yükselteçler

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama Yeri : Motor ve Gövdeye Ait Vidalama İşlemleri
Uygulama : Arka Parçaların Araca Montajı, Yakıt Filtresi, Kapı ve Klima Montajı vb. gibi birçok vidalama ve montaj işlemlerinde kullanılır.



Çakma Somun ve Civatalar

- Çakma Somunlar (M3 - M16)
 - Çakma Civatalar (M3 - M8)
 - Insert Somunlar (M3 - M8)
 - Metal İçin Insert Somunlar
 - Plastik İçin Insert Somunlar



• Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz www.gunmak.com.tr

PROBLEM ÇÖZÜCÜ



Montaj Hattı

Motor Kapakları Üzerine Robotik Sealing Uygulaması

Motor üst kapağının gövdeye montajında kullanılan orta viskoziteli mastik malzemenin ARO Standart 43:1 kova tipi, baskılı sistemli pompa ile transfer edilerek robot koluna takılı otomatik dozaj tabancası yardımı ile gerçekleştirildiği robotik sealing uygulamasıdır.

Robot koluna bağlı otomatik dozaj tabancası robot kontrol ünitesinden gönderilen sinyallerle kontrol edilmektedir.



Specifications – Especificaciones	
	43:1
	2 - 10.3 bar
	86 - 443 bar
	60 cycles/min.
	46.7 cc
	21.7 cycles
	2.8 l/min. @ 60 cycles/min.
	1/2" NPT (F)
	1/2" NPT (F)

Otomotivde kullanılan diğer pompalar



ARO
 **Ingersoll Rand**
 Industrial Technologies

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama : Motor Kapakları Üzerine Robotik Sealing Uygulaması
Ürün : INGERSOLL RAND ARO Standart 43 :1 Pistonlu Pompalar



Robotik Sealing (Contalama) Uygulaması



Robotik Sealing (Contalama) Hücresi

ABQ Standard 65:1 Pompalar

Yüksek Hacim / Orta - Yüksek Viskoziteli Malzemeler için:

Özellikler ve Faydaları

- Viskoz malzemeler için
 - İleri seviyede dayanım için geliştirilmiş poly-pak contalar
 - Aşınmaya karşı dayanıklı krom kaplı pompa pistonu
 - Hızlı erişim için tie-rod tasarımlı

Yüksek Hacim - Standart ARO 65:1 Pompalar

Hava Motoru	12"
Oran	65:1
Hava Girişi Basınç Aralığı	30 - 90psi (2 - 6 bar)
Max. Akişkan Basınç Aralığı	1950 - 5850psi (135- 403 bar)
Çevrim Başına Silindir Hacmi	17 inch küp
Akış (70 Çevrim/Dk.da)	6 GPM (23 lpm)

• Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz www.gunmak.com.tr





Montaj Hattı

Otomobil Camları Montajı

modüs® (Modüler Dinamik Dozaj Sistemi) Hilger u. Kern / Dopag grubu tarafından otomotiv ve otomotiv yan sanayinde birleştirme (bonding) ve contalama (sealing) uygulamaları için geliştirilmiş, yüksek hareket kabiliyetine sahip özel bir dozaj sistemidir.

Sistem robot koluna bağlanabilecek şekilde tasarlanmış olup, hafif ve kompakt bir yapıya sahiptir. Robotun izlediği yola ve ivmelenmesine bağlı olarak malzeme miktarının eş zamanlı değişimi için ihtiyaç duyduğu anlık ayarlamaları orantısal olarak kontrol eder.

modüs sisteminde, ön cam yapıştırma işlemi gibi küresel olmayan, üçgen veya farklı conta kesiti içeren uygulamalarda, dönüş noktalarında dozajlanan yapıştırıcının uygun miktarda ve kesitte tam olarak dağıtılması amacıyla özel bir döner nozul aparatı kullanılmaktadır.

Sistemin avantajları:

- Limitsiz ölçüm aralığı
 - Optimize edilmiş ağırlık
 - Minimize edilmiş aşınma
 - Kompakt dizayn
 - Sızdırmaz conta içeren dozaj valfi
 - Yüksek hareket kabiliyeti ile akış oranının hızla bağlı orantısal kontrolü
 - Modüler tasarım sayesinde düşük minimize edilmiş servis ve bakım ihtiyacı
 - Uygulamaya yönelik ilave serbestlik derecesi için özel Döner Nozul kullanımı
 - Eş zamanlı kontrol yapan orantısal ölçümleme sistemi
 - Etkinlik faktörü $n=1$

Sektör : Otomotiv Ana Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama : Otomobil Camları Montajı
Ürün : Hilger u. Kern /Dopag Grup ***modus***
(Modüler Dinamik Dozaj Sistemi)



Montaj Hattı

Araç Modifikasyonu



Otomotiv sektöründe üretimi tamamlanmış araçlara, kullanıcının isteği üzerine yeniden uyarlanan rüzgarlık, çamurluk örtüsü (apron) gibi kişiselleştirilmiş özel gövde parçalarının monte edilmesinde kullanılan yapıştırıcılar, Dopag Silco-Mix L200 iki komponentli dozaj ünitelerince uygulanmaktadır.

Varil tipi, pistonlu pompalar vasıtası ile 1:1 hacimsel karışım oranında ayarlanan yapıştırıcı malzeme, esnek hortumlar aracılığıyla operatörlerin manuel olarak kullandıkları karışım tabancasına iletilemekte ve statik mikser ile karıştırılarak modifiye parçaların üzerine uygulanmaktadır.

Sektör : Otomotiv Yan Sanayi
Bölüm : Montaj Hattı
Uygulama : Araç Modifikasyonu
Ürün : DOPAG SILCO - MIX L200
Dozaj Ünitesi



Arka çamurluk örtüsünün
(apron) montajı.

Parça üzerine sürülen yapıştırıcıın kürleşme süresince paneli pozisyonlandırmak ve yerleştirmek için kalıp fikstürleri kullanılmaktadır.



DOPAG SILCO-MIX L200 Montaj bandındaki pozisyonunda



Karıştırılmış yapıstırıcının parça üzerine uygulanması



Kaynak Hattı

Saplama Kaynak Uygulamaları

SOYER Saplama Kaynak Makinaları otomotiv yan sanayiinde gövde parçaları, kokpit, şasi ve yakıt depoları montajı için parçalar üzerine seri ve yüksek verimlilikte saplama kaynatma işlemi yapmaktadır.

SOYER Kaynak Makinaları kullanım yerlerine göre robotik ve CNC sistemler ile birlikte çalışabilmektedir.

Kaynak Aralığı	: M3-M12 çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum alaşımalar
Kaynak Metodu	: Kısa devre mesafe arkılı
Standart Tabanca	: PH-3N
Besleme	: 3x400 V - 50/60 Hz - 32 AT
Kaynak Akımı	: 800 A
Kaynak Süresi	: 1 - 1,000 ms.
Kaynak Hızı	: 30 saplama/dk. (Saplama çapına göre)
Ölçüler	: 360 x 325 x 500 mm.
Ağırlık	: 48 kg.



Robotik - Otomatik Kaynak Tabancası



SOYER CNC
Saplama Kaynak Sistemleri

Otomotivde ısı ve ses izolasyonunda kullanılan çivi ve pullar



Isı ve ses izolasyon çivileri

Sektör : Otomotiv Yan Sanayi
Bölüm : Kaynak Hattı
Uygulama : Saplama Kaynak Uygulamaları
Ürün : SOYER Otomatik Beslemeli Kaynak Makinesi



BMK 12W Saplama Kaynak Makinesi



Özel programlarla desteklenen CNC Saplama Kaynak Sistemlerinde kaynak kalite kontrolü yapmak mümkündür, özellikle seri imalat yapan işletmelerde devamlılık ve problemsizlik sunmasından dolayı tercih edilmektedir.



Isı ve ses izolasyon pulları

• Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz. www.guntek.com.tr

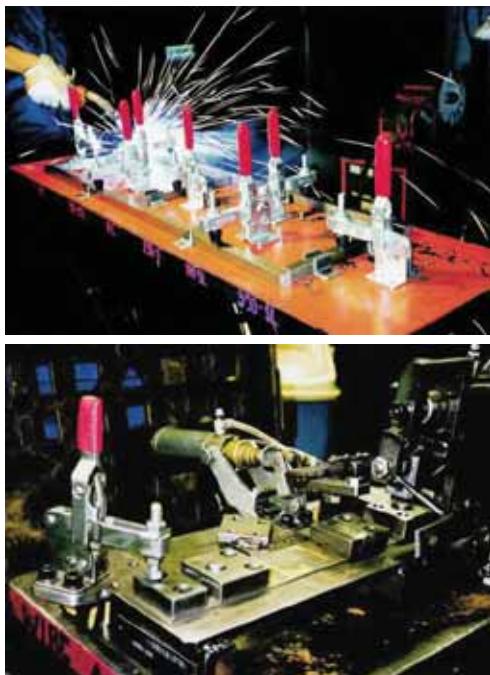
PROBLEM ÇÖZÜCÜ



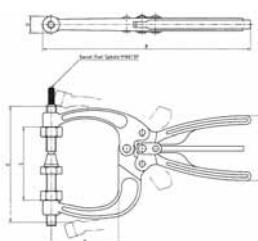
Kaynak Hattı Parça Sabitleme

Japon KAKUTA Parça tutucular otomotiv ana ve yan sanayinde kaynak ve kontrol fikstürlerinde, iş parçalarını sabitlemek amacıyla sıkılıkla kullanılan ürünlerdir.

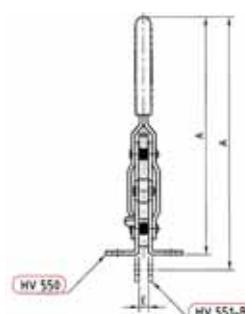
Farklı ihtiyaçlar için mekanik ve pnömatik olarak çalışan modelleri bulunmaktadır.



Otomotivde en çok kullanılan parça tutucu modelleri



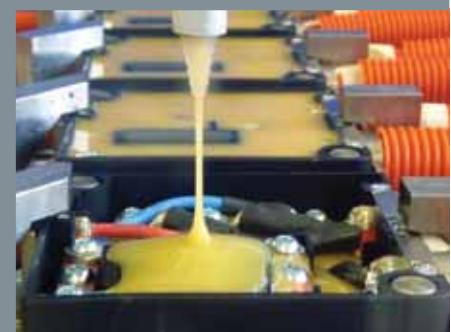
Model	A	B	C	D	E	F	Tutma Kapasitesi	Ambalajlı Ağırlık
SA 550	67	216	76	17,5	120,6	70	318 kg.	695 g.



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Tutma Kapasitesi	Ambalajlı Ağırlık
HV 550	199	139,4	42,9	31,8	45,2	48,4	65,2	91	8,4	340 kg.	660 g.

• Size özel çözümlerimiz için bizimle irtibata geçiniz. www.guntek.com.tr

PROBLEM ÇÖZÜCÜ



Referanslarımızdan Bazıları



ISUZU



Otokar

TOFAŞ

Mercedes-Benz

faurecia

Valeo

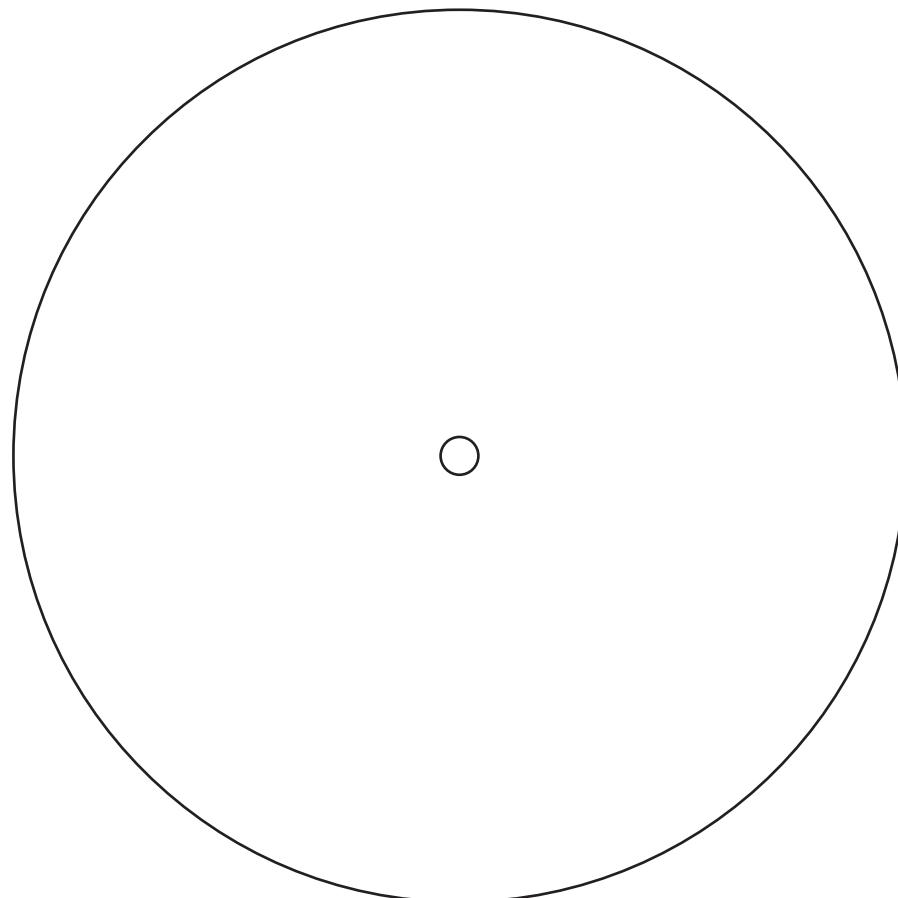
KALE
OTO RADYATÖR

MECA PLAST

BOSCH

Autoliv

STANDARD PROFİL



Diğer ürünlerimizi görmek için genel kataloğumuzu isteyebilir veya web sitemizi ziyaret edebilirsiniz.
www.gunmak.com.tr

İstek ve problemlerinizde her zaman yanınızdayız.

**Değer Yaratan Çözümlerde
Günmak Sizinle...**



GÜNMAK ENDÜSTRİYEL ALET POMPA VE
OTOMASYON SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.

Toros Cad. No: 78
34846 Maltepe - İSTANBUL
Tel : +90 (216) 370 76 76
Faks: +90 (216) 370 46 50
kurumsalpazarlama@gunmak.com.tr
www.gunmak.com.tr



GÜNTEK TEKNOLOJİK EKİPMANLAR
MAKİNA SAN. ve TİC.LTD. ŞTİ.

Toros Cad. No: 78 Kat.2
34846 Maltepe - İSTANBUL
Tel : +90 (216) 370 89 75
Faks: +90 (216) 370 89 76
www.guntek.com.tr