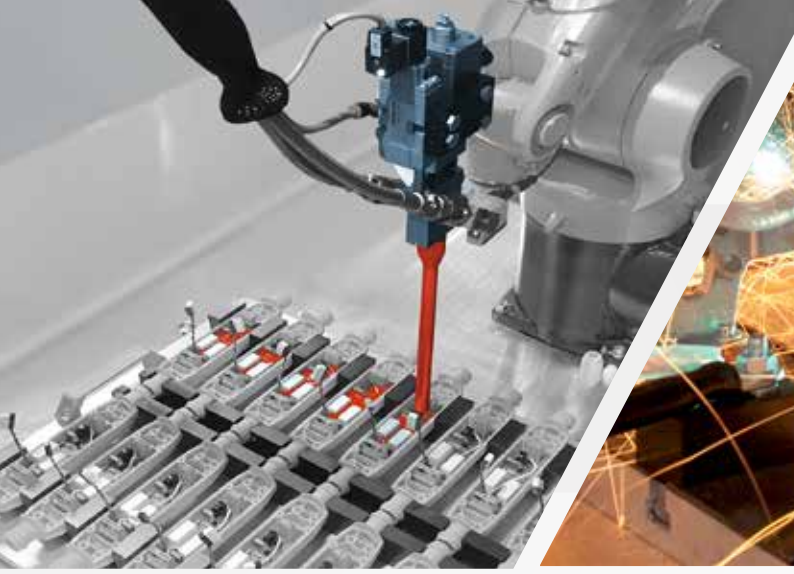


DEĞER YARATAN ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLER



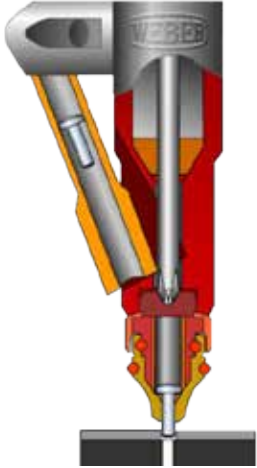


Kullanım Alanları

- Beyaz eşya
- Otomotiv
- Elektrik / Elektronik
- Mobilya
- Sağlık / Medikal
- Telekomünikasyon
- Havacılık

Özellikleri

- Otomatik vida/somun beslemeli montaj sistemleri
- Vida ve iş parçasına uygun proses ve kalite gereksimlerine göre uygun tasarım
- Vidalama prosesi izlenebilirliği (Tork, açı, zaman ve derinlik kontrolü)
- Pnömatik / elektrik motorlu montaj sistemleri
- Manuel (operatör kontrollü) ve istasyon tipi (otomasyon kontrollü) montaj sistemleri



- WEBER'e ait patentli "swivel arm" teknolojisi sayesinde vidalama devam ederken bir sonraki vida tornavida ağzında hazır beklemektedir.

- Özel tasarım sayesinde proses parametrelerine bağlı olarak en kısa sürede vidalama imkanı sağlar.

OTOMATİK BESLEMELİ VIDALAMA ÜNİTELERİ



Pnömatik Motorlu Manuel Sıkıcı



Elektrik Motorlu Manuel Sıkıcı



Elektrik / Pnömatik Motorlu İstasyon Tipi Sıkıcı

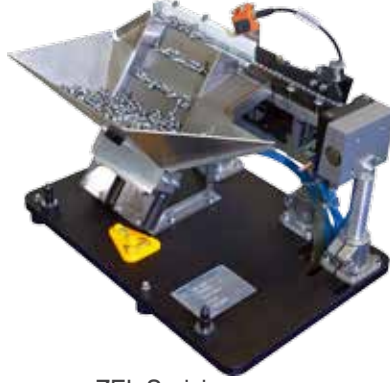


Kolaboratif Robotlu Sıkıcı

BESLEME SİSTEMLERİ



ZEB Serisi
Vibrasyonlu Besleyici



ZEL Serisi
Kademeli Besleyici

KONTROL ÜNİTELERİ

C10



Pnömatik Motorlu Manuel
Sistem Kontrol Ünitesi

C30S



Elektrik Motorlu
Sistem Kontrol Ünitesi

CU30



İstasyon Tipi ve Elektrikli El Tipi Vidalama
Sistemleri İçin PLC Dizilim Kontrol Ünitesi

C50S



Elektrik Motorlu Sistemler için
Gelişmiş Kontrol Ünitesi

WEBER



Besleme Ünitesinde Vidaların Dizilimi



Özel Kesitli Besleme Hortumları

Aksesuarlar



Toz / Çapak Temizleyici



Ek Besleme Tankı

Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik - Elektronik
- Plastik endüstrisi
- Tesisat sanayisi

Özellikleri

- Kompakt yapı
- Hassas yükseklik ayarı
- Manyetik titreşim
- Hassas kurulum
- Bakım gerektirmez
- Düşük enerji tüketimi

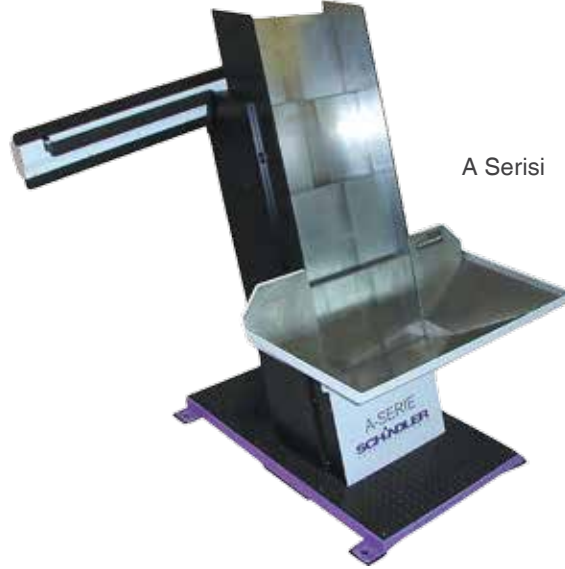


Hazneli Konveyörler

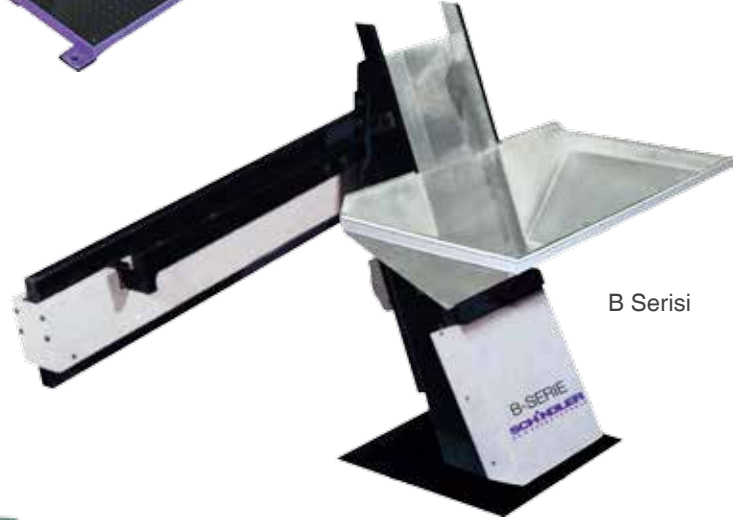
- Hazneli konveyör kullanarak malzemelerin kademeli konveyörün besleme haznesine transferi sağlanır.

KADEMELİ BESLEYİCİLER

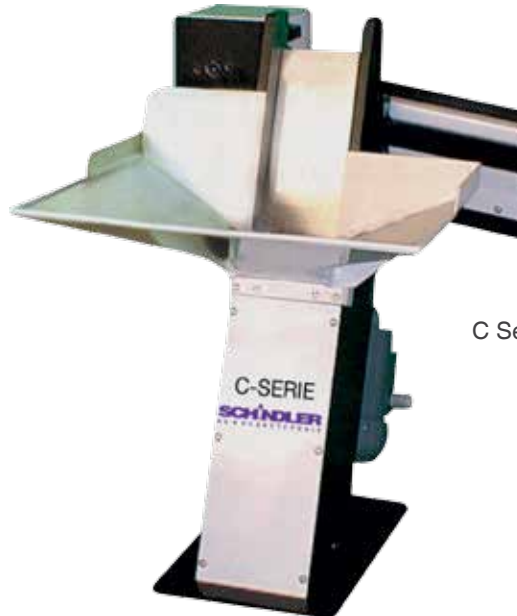
Kademeli besleyiciler, iş parçalarının özelliklerini bozmadan kademe kademe aktararak üretim hatlarında parça transferi için kullanılır.



A Serisi



B Serisi



C Serisi

BESLEME OTOMASYONU

Esnek Besleme Sistemi SCHIMAT®

- Kademeli besleyici
- Ayrı besleme için konveyör bandı
- Görüntü işleme sistemi
- Robotik otomasyon
- Bağlantı arayüzü
- Gürültü ve koruma kapağı

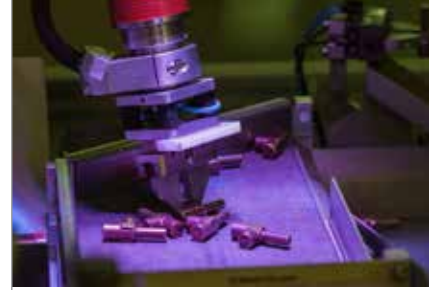


Esnek Robot Hücresi

Hazneli konveyör üzerine konulan kamera vasıtasıyla doğru pozisyonu tesbit edilen parçalar robot ile prosesin yapılacağı makineye transfer edilir.



SCHINDLER
HANDHABETECHNIK GmbH

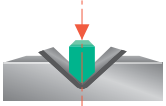


PICKLA Ham Madde Yükleme Ünitesi

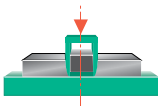
Bu sistem ağır parçaların elektromanyetik sistemle konveyör ya da raf üzerine konularak bir sonraki prosese taşınması için özel tasarlanmıştır.



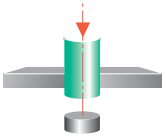
GÜNMAK



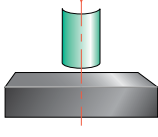
Presleme



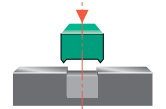
Kesme



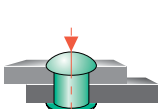
Punch



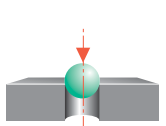
Bükme



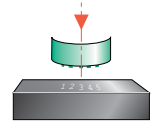
Sıkı Geçme



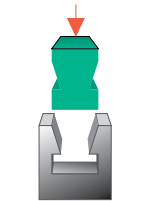
Perçinleme



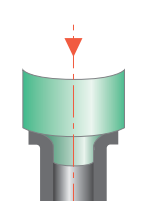
Boyutlandırma



Markalama



Parça Geçirme



Pim Çıkarma

MANUEL VE PNÖMATİK PRES SİSTEMLERİ

Birleştirme operasyonlarında kullanılan kaynak, vidalama, yapıştırma gibi geleneksel yöntemler yerine, kalite sonuçları izlenebilir, işletme ve yatırım maliyeti düşük, presli çözümler sunmaktadır.



Manuel Pres
Type 111



Manuel Pres
Type 305

Manuel Pres: 1.6 kN - 22 kN



Pnömatik Pres
Type 320

Pnömatik Pres: 1.6 kN - 60 kN



Hidro Pnömatik Pres
Type 61

Hidro-Pnömatik Pres: 15 kN - 220 kN

SERVO KONTROLLÜ PRES SİSTEMLERİ

Servo presler, parçaya uygulanan kuvvet ve ilerlemeyi, farklı tolerans aralıklarında, hassas olarak kontrol ederek, montaj uygulamalarında yüksek kaliteli ve ekonomik çözümler sunar.



Servo Pres
Type 415

Servo Pres: 15 kN - 150 kN

PRES KONTROL ÜNİTELERİ

Pres kontrol üniteleri, montaj esnasında gerçek zamanlı izlenebilirlik sağlar.



Pres Kontrol Ünitesi
PRC 600



Pres Kontrol Ünitesi
PRC 5000



Özellikleri

- Manuel preslerde bakım ve yağlama gerektirmeden kullanabilme
- Bütün pres tipleri için kuvvet, yol, zaman parametreleri ile izlenebilirlik ve OK-NOK sonuç alabilme
- Kolay ayarlanabilir pres kafası ile farklı üretim tiplerine hızlı geçiş
- Pnömatik ve hidro-pnömatik sistemlerde düşük hava tüketimi ile işletme kazancı ve yüksek ömür
- Servo pres sistemlerinde otomatik soğutma ve yağlama
- Ürün ve fişstür toleransları ile oluşan eğilme ve kasmaların kuvvet ve yol izleme üzerindeki etkilerini engelleyen patentli özellik 'dynamic bending compensation'
- Makine ve ekipman üzerinde TÜV onaylı güvenlik sistemleri
- PRC 5000 kontrol ünitesi ile 6 adet presi farklı programlar ile işletebilme
- PRC kontrol üniteleri ile üretim takip sistemine sonuç gönderebilme
- 20.000.000 işlem servis ömrü





Kawasaki
Robotics

EPSON
EXCEED YOUR VISION

ROBOT & ROBOTİK SİSTEMLER



WEBER

SCHINDLER
HANDHABE-TECHNIK GmbH

SCHMIDT
Technology

MONTAJ OTOMASYONU



DOPAG **METER MIX**

DOZAJ SİSTEMLERİ



ARO

IR Ingersoll Rand

POMPALAR



Krautzberger **K**

PÜSKÜRTME SİSTEMLERİ



FAST-TECH
FASTENING TECHNOLOGY

Kerb **Konus**

soyer

HONSEL

BAĞLANTI ELEMANLARI



IR Ingersoll Rand

ENDÜSTRİYEL ALETLER

GÜNMAK ENDÜSTRİYEL ALET POMPA VE OTOMASYON SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.

Merkez : Toros Cad. No:78, 34846 Maltepe / İSTANBUL

Tel: (0216) 370 76 76 Faks: (0216) 370 46 50 info@gunmak.com.tr

Ege Bölge Ofisi: Manas Bulvarı No:74/A Trend Office D.31, 35530 Bayraklı-İZMİR

Tel: (0232) 344 19 00 Faks: (0232) 343 19 93 ege@gunmak.com.tr



PROBLEM ÇÖZÜCÜ

GNM-GN2021-03