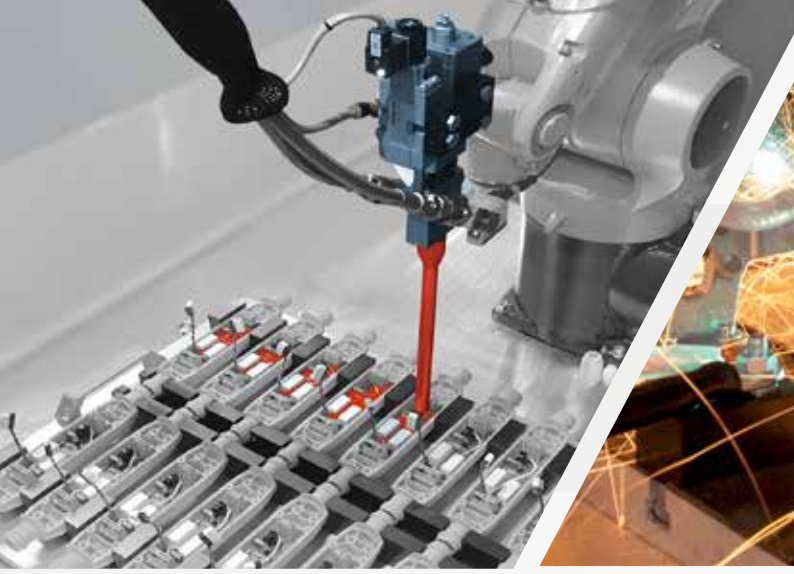


DEĞER YARATAN ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLER



Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı
- Sac ve çelik levhalardan mamul ürünlerin üretiminde



Yükselteç uygulaması



Pres çakma somun ve civata uygulaması



Pres çakma somun uygulaması

PRES ÇAKMA SOMUN VE CİVATALAR



Yükselteçler



Pres Çakma Civata



Pres Çakma Somun

SOMUN PERÇİNLER VE TELLİ PERÇİNLER

Somun Perçinler



Telli Perçinler



Ağır Yük Perçinleri



»»FAST-TECH««
FASTENING TECHNOLOGY

Avantajları

- Tek yönden uygulanabilirlik
- Hızlı montaj imkanı
- Düşük maliyet
- Yükselen üretim kalitesi
- Farklı malzemeleri birleştirebilme imkanı
- İnce metallerde daha kalın dış oluşumu





Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı

Özellikleri

- Hidro-pnömatik telli perçin makineleri (Ø 2,4-5,0 mm)
- Yapısal perçinler (Ø 4,8-8,0 mm)



PERÇİN TABANCALARI

Hidro - Pnömatik Telli Perçin Makineleri



BZ 103 A Hidrolik Pnömatik Telli Perçin Makinesi

	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
Alüminyum	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Çelik		✓	✓	✓	✓	✓		
Paslanmaz çelik A2		✓	✓	✓	✓	✓		
Bakır		✓	✓	✓	✓	✓		



BZ 123 A Hidrolik Pnömatik Telli Perçin Makinesi

	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
Alüminyum				✓	✓	✓	✓	✓
Çelik				✓	✓	✓	✓	✓
Paslanmaz çelik A2				✓	✓	✓	✓	
Bakır				✓	✓	✓		



BZ 133 A Hidrolik Pnömatik Telli Perçin Makinesi

	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4	8,0
Alüminyum				✓	✓	✓	✓	✓	✓
Çelik				✓	✓	✓	✓	✓	✓
Paslanmaz çelik A2				✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bakır				✓	✓	✓	✓		

PERÇİN TABANCALARI

Hidro - Pnömatik Somun Perçin Makineleri



VNG 703 Hidrolik - Pnömatik Somun Perçin ve Civata Perçin Makinesi - Basınç Kontrollü

Somun Perçinler İçin

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Alüminyum	✓	✓	✓	✓	✓		
Çelik	✓	✓	✓	✓	✓		
Paslanmaz çelik A2	✓	✓	✓	✓	✓		

Somun Civatalar İçin

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Çelik		✓	✓	✓			



Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı

Özellikleri

- Hidro-pnömatik somun perçin makineleri (M3-M8), (M4-M12)



VNG 903 Hidrolik – Pnömatik Somun Perçin ve Civata Perçin Makinesi – Strok Kontrollü

Somun Perçinler İçin

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12*
Alüminyum		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Çelik		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Paslanmaz çelik A2		✓	✓	✓	✓	✓	✓

*Opsiyonel Uygulama

Somun Vidalar İçin

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Çelik		✓	✓	✓	✓		





Kullanım Alanları

- Alüminyum dış cephe montajında
- Prefabrik yapılarda



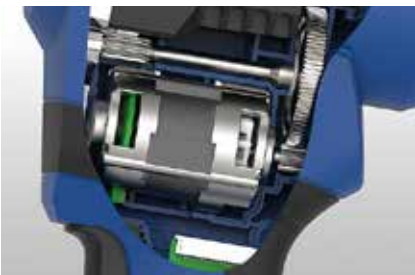
Mükemmel Ergonomi



Entegre Saplama Tutucu



Kemer Klipsi



Yenilikçi Motor Teknolojisi

AKÜLÜ PERÇİN TABANCALARI

Akülü Telli Perçin Makineleri



Telli Perçin Makinesi RIVDOM ONE

	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
Alüminyum	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Çelik		✓	✓	✓	✓	✓		
Paslanmaz Çelik A2	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Bakır		✓	✓	✓	✓	✓		



Telli Perçin Makinesi RIVDOM eBZ 2

	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4	8
Alüminyum				✓	✓	✓	✓	✓	
Çelik				✓	✓	✓	✓	✓	
Paslanmaz Çelik A2				✓	✓	✓	✓	✓	
Bakır				✓	✓	✓	✓	✓	



Telli Perçin Makinesi RIVDOM eBZ 3

	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4	8
Alüminyum								✓	✓
Çelik								✓	✓
Paslanmaz Çelik A2								✓	✓
Bakır								✓	✓

AKÜLÜ PERÇİN TABANCALARI

Akülü Ditiyal Göstergeli Telli & Somun Perçin Makineleri



Telli Perçin Makinesi RIVDOM eBZ Zero

	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
Alüminyum	✓	✓	✓	✓				
Çelik	✓	✓	✓	✓				
Paslanmaz Çelik A2	✓	✓	✓	✓				
Bakır	✓	✓	✓	✓				



Telli Perçin Makinesi RIVDOM eBZ 1

	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
Alüminyum	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Çelik	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Paslanmaz Çelik A2	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Bakır	✓	✓	✓	✓	✓	✓		



Telli Perçin Makinesi RivSmart eBZ Zero S

	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
Alüminyum	✓	✓	✓	✓				
Çelik	✓	✓	✓	✓				
Paslanmaz Çelik A2	✓	✓	✓	✓				
Bakır	✓	✓	✓	✓				

Somun Perçin Makinesi RIVDOM eVNG 2

Somun Perçinler İçin

	M3*	M4	M5	M6	M8	M10	M12*
Alüminyum	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Çelik	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Paslanmaz Çelik A2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

*Opsiyonel Uygulama

Somun Perçin Saplamları İçin

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Çelik		✓	✓	✓	✓		



Kullanım Alanları

- Alüminyum dış cephe montajında
- Prefabrik yapılarda



Basit Kontrol Ekranı



Yenilikçi Tasarım



Akıllı Telefon Uygulaması



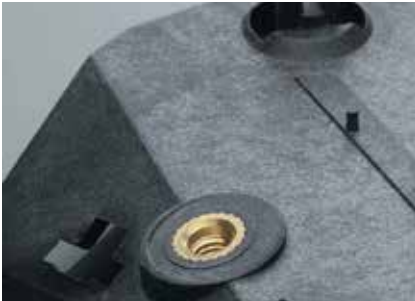
Yenilikçi Motor Teknolojisi





Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı
- Telekomünikasyon sistemleri
- Spor ekipmanları



ÇAKMA CİVATALAR VE SOMUNLAR

Metal İçin Dişli Insert Somunlar



Plastik ve Ahşap İçin Dişli Insert Somunlar



ÇAKMA CİVATALAR VE SOMUNLAR

İnce Saclar İçin Pres Çakma Somun ve Cıvatalar

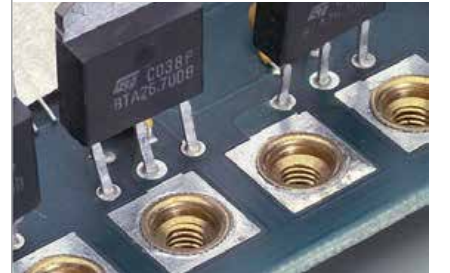


İnce Metal Komponentler İçin Punched Perçin Sistemi



Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı
- Telekomünikasyon sistemleri
- Spor ekipmanları





Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı
- Demir, Çelik
- Isıtma-Soğutma



Boru Üzerine Kaynak



Beton Ankaraj Uygulaması

SAPLAMA KAYNAK MAKİNELERİ

EI Tipi Saplama Kaynak Makineleri

BMS-8N



PS-1K
Kaynak Tabancası

BMK-12W



PH-3N
Kaynak Tabancası

BMH-22i



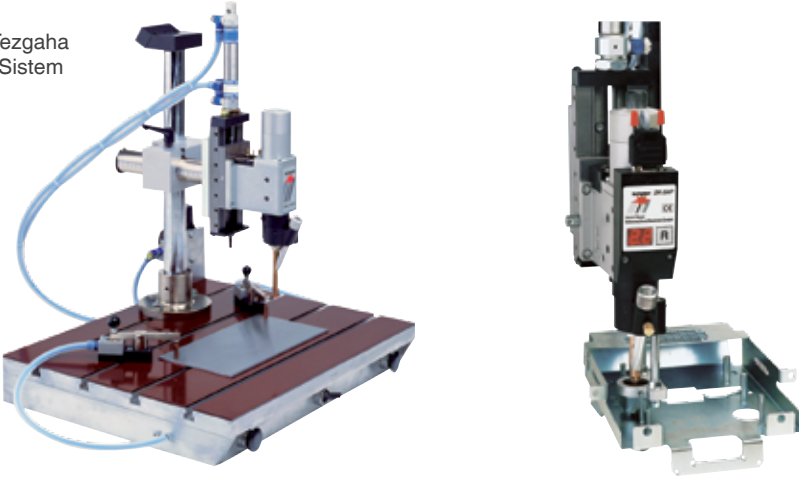
HSK-5L
Kaynak Tabancası

SAPLAMA KAYNAK MAKİNELERİ

CNC Saplama Kaynak Makineleri



KTS-2550 CNC

PTS-2 Tezgaha
Monteli Sistem

Civata Besleme Üniteleri

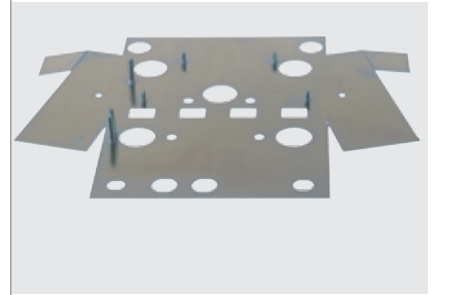


Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı
- Demir, Çelik
- Isıtma-Soğutma



Beslemeli Tip Saplama Kaynak Kafası



Ayarlanabilir Besleme Ünitesi



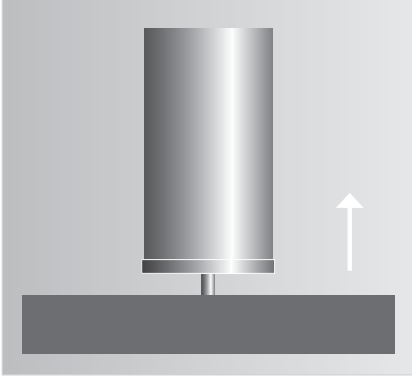
SAPLAMA KAYNAK MAKİNALARI

Manyetik Alanlı Saplama Kaynak (SRM) Teknolojisi

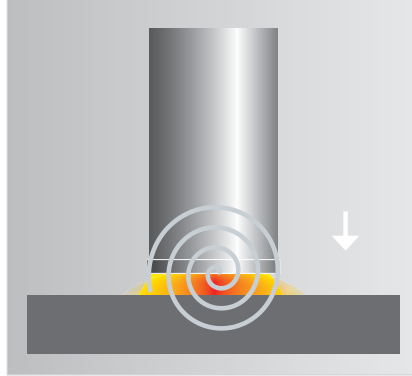
SOYER HZ-1 kaynak saplama cıvatası ile sac kalınlığının kaynak saplama cıvatası çapına oranı 1:10 olan levhalar üzerinde kaynak yapılmasına imkan sağlar. SRM teknolojisi olmadan bu oran 1:4 civarındadır.

SRM teknolojisi ile kaynak işlemi sırasında, seramik halka kullanmaya gerek yoktur.

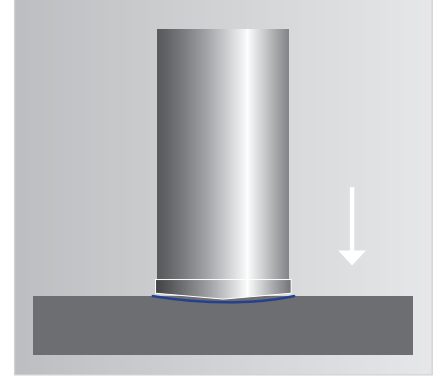
Sayırsız avantajları bulunan SRM teknolojisi, saplama kaynak uygulamaları ile büyük ölçekli komponent üretimi alanlarında yeni potansiyel uygulamalar sunar.



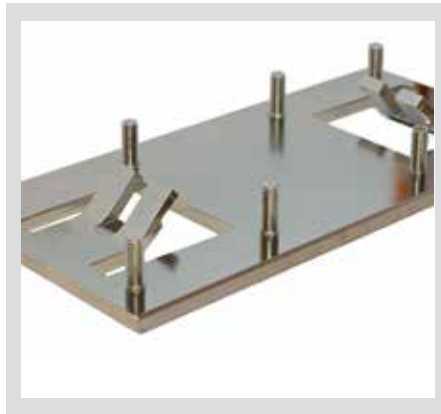
Saplama iş parçasına temas ettirilir ve yukarı kaldırılır. Ark tetiklenir.



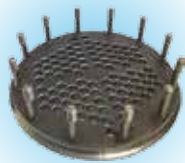
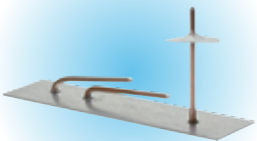
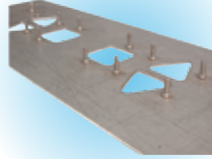
Ark, spiral şekilli manyetik alan tarafından yönlendirilir ve birleştirilen iki parçayı da tamamen eritir.



Saplama cıvatası çok düzgün bir penetrasyon (nüfuz) bölgesinde daldırılır ve ayrılmayacak şekilde bağlanır.



SAPLAMA KAYNAK CİVATALARI



Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- Elektrik pano imalatı
- Sac parça imalatı
- Demir, Çelik
- Isıtma-Soğutma



Metrik Vida Uygulamaları



Çiftli Topraklama Elemanları



İzolasyon Çivi Uygulaması



Kawasaki
Robotics

EPSON
EXCEED YOUR VISION

ROBOT & ROBOTİK SİSTEMLER



WEBER

SCHINDLER
HANDHABE-TECHNIK GmbH

SCHMIDT
Technology

MONTAJ OTOMASYONU



DOPAG **METER MIX**

DOZAJ SİSTEMLERİ



ARO

IR Ingersoll Rand

POMPALAR



Krautzberger

PÜSKÜRTME SİSTEMLERİ



FAST-TECH
FASTENING TECHNOLOGY

Kerb Konus

soyer

HONSEL

BAĞLANTI ELEMANLARI



ARO

ENDÜSTRİYEL ALETLER

GÜNMAK ENDÜSTRİYEL ALET POMPA VE OTOMASYON SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.

Merkez : Toros Cad. No:78, 34846 Maltepe / İSTANBUL

Tel: (0216) 370 76 76 Faks: (0216) 370 46 50 info@gunmak.com.tr

Ege Bölge Ofisi: Manas Bulvarı No:74/A Trend Office D.31, 35530 Bayraklı-İZMİR

Tel: (0232) 344 19 00 Faks: (0232) 343 19 93 ege@gunmak.com.tr



PROBLEM ÇÖZÜCÜ

GNM-GN2021-03