

Boru Temizleme Makinesi

Yoğuştuçucu, soğutucu ve eşanjör uygulamaları



Türkiye'de **İnd Enerji** tarafından temsil edilen GOODWAY'in geliştirdiği RAM-4A kondensat, çiller ve eşanjör borularını temizlemede maksimum performans sağlamaktadır. Boru içerisinde oluşan kireç, kısıp ve çamur birikintileri soğutma sistemlerinin çalışma performansını düşürmektedir. Makinenin esnek şaftına takılabilen temizleme başlıklar ve fırçalarla birlikte demir, çelik, bakır, titanyum, plastik tıkalı boruların tümü kirifliklerden arındırılmaktadır. Boru temizleme makinesi 6 ila 25,4mm çap aralığındaki tüm düz ya da eğimli borularda güvenle

kullanılabilmektedir. Kendisine bağlı esnek şaftın çalışması hava sıvıçlı ayak pedalıyla sağlanmaktadır. Makinenin üzerinde su bağlantısı yapılarak şaftın içinden temizlik esnasında su çığı da sağlanmaktadır. Makine dakikada 862 devir dönebilmektedir. Makinenin şaftı döndürmesi ve su püskürtmesi ayak pedalı sayesinde olmaktadır. Makine dar alanlar için her pozisyonda çalışabilmektedir. Paslanmaz çelik kasa ve kolay kullanım için taşıma arabasıyla birlikte sunulmaktadır.

► Bilgi için Ref No: 40050

Ark Hata Tespit Cihazı

Devrelerin güvenilir bir biçimde kesilmesini garanti eder



Yangın riskinin yüksek olduğu binalarda ve endüstriyel işletmelerde kullanılmak üzere **Siemens** tarafından geliştirilen 5SM6 AFD ark hata tespit cihazı elektrik altyapısındaki kusurlardan kaynaklanan atlamaları algılayarak devrelerin güvenilir bir biçimde kesilmesini garanti eder. Elektrik altyapısında meydana gelen kablo ezilmesi, yalıtımda oluşabilecek hasarlar, gevşek kontaklar, ısı artışına ve kısımlanmaya en nihayetinde de kablo yanmasından kaynaklanan bina yangınlarına sebep olur. Bunu önlemek amacıyla AFD gerilim ve akım kaynaklı yüksek

frekanslı gürültü dizilerinin uzunluk sürelerini ve hangi aralıkta meydana geldiklerini izler. Akıllı yazılıma sahip tümleşik filtreler bu sinyalleri değerdendirir ve herhangi olağanüstü bir durumu algıladıysa saniyeden çok az bir sürede devrelerin kesilmesini tetikler. İki farklı model ve iki değişik genişlikte mevcut olup Siemens minyatür devre kesici ya da artık akım kumandalı devre kesicilere bağlanılabilmektedir. Yedek anahtar ya da hata sinyal kontağı ile birlikte kullanıldığı zaman daha üst seviye yönetim sistemlerine de bağlanılabilmektedir.

► Bilgi için Ref No: 40051

Dozajlama Sistemleri

0,5 ila 50.000 mPa viskozite aralığına sahip malzemeler için



Ceradis ve Ceramix, Hilger u. Kern / Dopag Grup tarafından, 0,5 ila 50.000 mPa sistem viskozite aralığına sahip, dolgu ve hatta aşındırıcı özellikteki, tek ve çift komponentli malzemelerin dozajlanması amacıyla geliştirilmiştir. Türkiye'de **Günmak**tan temin edilebilen sistem, özel geliştirilmiş elektromekanik bir sürücü vastasıyla kontrol edilen çelik ya da seramik bir pistonun dairesel ve eksensel hareketi prensibiyle çalışmaktadır. Valf ya da conta teknolojisi içermeyi için az

bakım ve servis gerektirir. Her iki ürün de, dozajlama işleminin tamamlanmasının ardından, malzemenin damlamasını önleyen, vakum etkisine sahiptir. Cetadis tek komponentli malzemeleri 10 ila 1.000 mm³ arasındaki dozajlamalar için kullanılırken, Ceramix çok komponentli malzemelerin 20 ila 2.000 mm³ arasındaki dozajlamalarda ve 100:1 katıym oranında, malzeme viskozitesi ve dozaj miktarına bağlı olarak çalışmak üzere tasarlanmıştır. Benzer çözümler için iki ya da daha fazla Cetadis tek komponentli piston dozaj sistemi, plastik mikserin çığı üzerine monte edilmiş, kullanımı kolay bir katıym bloğu ile birbirine bağlanabilmektedir. Sistemin diğer elemanları ise uygun malzeme beslemesi ve dozaj kontrol ünitesidir. Hilger u. Kern tarafından geliştirilen MR15 kontrol ünitesi ile akış ve dozaj kontrolü önceden programlanabilmektedir. Dozaj kontrolü ihtiyaca göre, robotik uygulamalar kullanılarak da yapılabilmektedir. Otomotiv, otomotiv yan sanayi, uzay, tıp sektörü kullanım alanlarından birkaç olmakla birlikte her iki sistem de yüksek dozaj hassasiyeti ve tekrarlanabilirliği gibi özel uygulamalar gerektiren uygulamalar için idealdir.

► Bilgi için Ref No: 40052

Gömük Sistem

Tamamen kapalı kasa IP 50 seviyesinde koruma sağlar



Tozlu ortamlarda kullanım için uygun, **DSM Computer**'in ARCTIS endüstriyel bilgisayar ailesindeki A1-QM67 hafici hava değişim işlemine gerek duymayan hibrit soğutma yöntemine sahiptir. Sistemin en uygun biçimde soğutulması için iki ısı iletkeni işlemci ve tümleşik grafik biriminin ürettiği sıcaklığı kasanın dışındaki iki adet büyük ısı yutucuya aktarır. Dahili fan kasa duvarına en uygun ısı iletimini garanti edecek sıcak nokta oluşumunu önler. Tamamen kapalı kasa IP 50 seviyesinde koruma sağlar. Çalışma sıcaklık aralığı

0 ila 45°C'dir. Çift çekirdekli Intel Core i5-2510E işlemciye sahip standart modele ek olarak dört çekirdekli Intel Core i7-2710QE, çift çekirdekli Intel Core i3-2330E ve ekonomik Intel Celeron G810 işlemcili modeller de mevcuttur. Dahili DDR3 RAM kapasitesi 8GB'a kadar artırılabilir. Sistem standart olarak 40 GB yan iletken sürücüyle ya da alternatif olarak 2,5" endüstriyel sabit sürücüyle sunulmaktadır. İki adet GigaBit LAN bağlantısına ek olarak Wireless LAN 802.11b/g/n istek üzerine desteklenir.

► Bilgi için Ref No: 40053