

Çok Fonksiyonlu Giriş/Çıkış Kutusu

2,5 kHz Limit Frekanslı İki Dijital Takometre Girişi



Beckhoff tarafından sunulan EP8309 EtherCAT Kutusu zengin bir I/O teknolojisi ile donatılmıştır. Örneğin, sekiz dijital giriş ve çıkış, iki dijital takometre girişi, iki analog giriş, bir analog çıkış ve bir akım kontrollü 1,2 A

PWMI çıkış. Bu geniş aralık çeşitliliği ile Beckhoff EtherCAT üzerinden birçok cihazı kontrol etmek için ideal olan kompakt bir IP 67 çözümü sunuyor. Kullanıcı sadece düşük yer kaplama özelliğinden değil, sahada

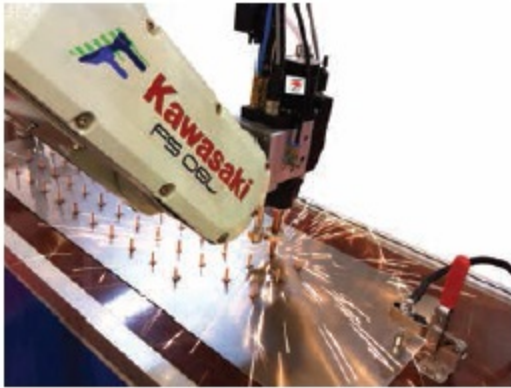
basitleştirilmiş kablolama ve panoya gerek duymadan montaj özelliğinden de faydalanyor. EP8309 EtherCAT Kutusu, 60 x 16 x 26,5 mm ölçülerine sahip üreticilerine I/O çeşitliliği ve yüksek işlevselliği kompakt tasarımla sunuyor; böylece montaj işçiliği belirgin derecede azalıyor. Sekiz adet serbestçe seçilebilen dijital giriş veya çıkış yüksek uygulama esnekliği sağlıyor. Kutunun özel avantajları arasında 2,5 kHz limit frekanslı iki dijital takometre girişi de bulunuyor. Bunlar iki farklı shaftın farklı hızlarını izlemekte veya basit dijital sensörlerle bir shaftın hızını ve dönüş yönünü izlemekte kullanılabilir. Seçime bağlı özellikler arasında shaft dönüşünün izlenmesi ve duruş uyarısı bulunuyor. Bu dijital I/O'lar, PMW çıkışına ek olarak her biri tek uçlu, 12 bit çözünürlüğe sahip, iki analog giriş ve

bir analog çıkışla tamamlanıyor. Akım kontrollü çıkışlar örnek olarak 1,2 A'ya kadar basit oransal valflerin doğrudan kontrolü için kullanılabilir. Akıllı valfler analog çıkıştan kontrol edilir. Giriş ve çıkışların kombinasyonlarıyla, EP8309, EtherCAT vasıtasıyla geniş bir cihaz çeşitliliği için kompakt birim çözümü sunuyor. Önceden kablo bağlantıları yapılmış, kolay monte edilen I/O kutusu bir IP 67 plastik muhafaza içindedir; bu muhafazayla cihaz nem ve aşırı sıcaklıklardan zorlu çevre koşullarından korunur. Bu nedenle, örneğin rüzgar türbinlerindeki fren sistemlerinin kontrolü gibi dağınık uygulamalar için idealdir. EP8309'un hidrolik sistemler, dişli kutular ve jeneratörler gibi uygulamalar için özelleştirilmiş tipleri hazırlanmaktadır.

► Bilgi için Ref No: 43498

Saplama Kaynak Otomasyonu

Optimum Kaynak Kalitesinde Süreklilik



Türkiye temsilciliğini GÜNTEK TEKNOLOJİK EKİPMANLAR MAKİNE SAN. TIC. LTD. ŞTİ.'nin yaptığı Alman Soyer otomatik saplama kaynak ekipmanları ile robotik uygulamalar, CNC kontrollü

masa uygulamaları ve PLC kontrollü otomasyon uygulamaları basit ve güvenilir bir şekilde yapılabilmektedir. Soyer saplama kaynak ekipmanları ile yapılan otomasyon uygulamalarında;

çıvata konumunun doğruluğu ve optimum kaynak kalitesinde süreklilik sağlanabilmektedir. Bu sistem ile, üretim hızı artırılarak, işçilik maliyetlerini düşürülebilmek, çıvata, pim, çivi gibi farklı ölçülerdeki kaynaklı bağlantı elemanları kısa ve kolay ayarlar vasıtasıyla, aynı ekipmanlarla kaynatılabilmek, bilgisayar ve PLC üzerinden kalite kontrol ve kayıt yapabilmek mümkündür. Otomotiv ana ve yan sanayi, beyaz eşya ana ve yan sanayi, inşaat ve elektrik sektörleri gibi üretim miktarının yüksek ve kaynak kalitesindeki sürekliliğin önemli olduğu sektörlerde Soyer çıvata kaynağı otomasyon uygulamaları özellikle tercih edilmektedir. Soyer saplama kaynak otomasyon sistemleri; kaynak makinesi, besleme ünitesi ve

otomatik kaynak başlığı gibi 3 ana ekipmandan oluşmaktadır. Kaynak yapılacak iş parçası ve çıvataya uygun olarak seçilen kaynak makinesi üzerinde, çıvata besleme süresi göstergesi ve CNC kontrol arayüzü bulunmaktadır. PLC, robot veya CNC masa ile otomasyon uygulamalarında gerekli olan tüm iletişim, kaynak makinesi üzerindeki arayüz ile sağlanabilmektedir. Soyer besleme ünitelerinde kısa ve kolay ayarlamalar ile vida ölçüleri değiştirilebilir. Konum programlama esnasında kolaylık sağlayan dijital konum ölçümü opsiyonuna da sahip olan Soyer otomatik kaynak sistemleri, müşteri ihtiyacına uygun ekstra çözümler de sunmaktadır.

► Bilgi için Ref No: 43499